

## ASPERSORA MANUAL DE MOCHILA

Características probadas por el tiempo, aunadas a los últimos avances aseguran un funcionamiento sin problemas bajo las condiciones de uso mas exigentes en la agricultura.

Ideal para utilizar en invernaderos, ganadería, agricultura y control de plagas.



- Verdadero diseño multi-proposito para un rango completo de presiones.
- La singular válvula de bombeo de una sola canica ofrece un funcionamiento suave.
- Materiales de alta calidad que acaban con la corrosión y resisten el hinchamiento, encogimiento, deformación y disolución de empaques al máximo.
- Boca de llenado extra grande que reduce el riesgo de derrames.
- La sólida tapa tiene una asa, un par de broches para sujetar el tubo rociador, empaque de hule y una válvula de ventilación que evita que el operador se salpique el cuello.
- El agitador mecánico puede ser removido cuando no se requiera.
- La palanca de bombeo se pliega para facilitar el transporte y almacenamiento.
- La boquilla estándar es ajustable a patrones de asperjado variables desde un chorro fino hasta una nube. O use cualquier punta comercial de su gusto.
- Cuando ocasionalmente requieren servicio, no se necesitan herramientas. Cualquiera puede hacerlo, ahí mismo en el campo.
- Seleccione de una amplia gama de accesorios y opciones para cualquier trabajo de aspersión en agricultura y horticultura.



USADO PRINCIPALMENTE PARA:



Insecticidas



Herbicidas



Desinfectantes



Fertilizantes



Baños medicinales para animales

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES	DESCRIPCIÓN
Tanque	15 L
Garganta	Ø cm - 14.2
Agitador	Mecanico removible
Cintas	poliéster no absorbente, de 38 mm de ancho
Sistema de bombeo	pistón
Anillo pistón	elastómero Ø 45 mm
Manguera	vinilo con refuerzo de fibra, 3/8" DI
Pistola	diseño de vástago arosellos de Nitrilo
Tubo rociador de latón	52-cm - 20 1/2"

ESPECIFICACIONES	DESCRIPCIÓN
Boquilla	plástico ajustable
Descarga aprox. por min., a 3 bar	800 ml
Presión	trabajo - 6 bar - 87 psi prueba - 12 bar - 174psi
Peso aproximado	4.7 kg
Peso, con caja	5.6 kg
Dimensiones de la caja	53 x 36 x 21 cm
Unidades que caben en un contenedor	20' - 772 40' - 1,546



## BENEFICIOS:

Es el modelo preferido por años ya que combina:

### \*Facilidad de uso:

-Palanqueo más suave.

### \*Seguridad:

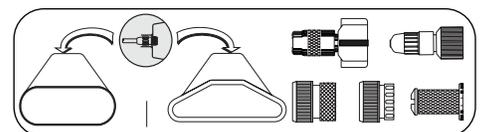
- Tanque de una sola pieza.
- Coladera profunda.
- Tapa con sello hermético anti salpicaduras.
- Resistente tubo de bombeo a la presión de trabajo.
- Palanca abatible para fácil transporte y almacenamiento.
- Pistola para uso rudo (duradera).

### \*Comodidad:

- Tanque ergonómico.
- Cintas anchas.
- Boquilla ajustable con el simple giró cambie el patrón de asperjado.

### \*Versátil:

Puede instalar una gran gama de accesorios para diferentes aplicaciones como: pantallas, extensiones y boquillas diferentes.



Debido al interés en el progreso tecnológico, nos reservamos el derecho de hacer cambios técnico sin previo aviso.

**SÍGUENOS**



**SERVICIO  
POST-VENTA**

Dudas - Asesoría - Garantías - Capacitación